

Dane techniczne  
Technical specification

Szerokość robocza:	Working width:	1000-1500 [mm]
Średnica odwijania:	Unwind diameter:	1200 [mm]
Średnica nawijania:	Rewind diameter:	1200 [mm]
Max. masa materiału:	Max mass material:	800 [kg]
Hamulce:	Brakes:	Pneumatic/ Pneumatyczne - RENOVA
Uchwyty:	Expanding chucks:	Mechanical / Pneumatic
Kontrola napięcia wstęgi:	Web Tension control:	Automatic - Load Cells/ dancer shaft
Prowadzenie wstęgi:	Web guiding:	Automatic - ultrasonic web guiding system +-25 including oscillation
Hydrauliczne podnoszenie roli:	Hydraulic lifting of parent roll:	Control of the hand panel
panel dotykowy:	Touch screen panel:	Siemens – KTP700



**PRZEWIJARKA  
REWINDER  
WT-1000**

do folii, papieru, tkanin

skontaktuj się z nami, udzielimy ci wszelkich informacji o możliwościach naszych maszyn

Przewijarkę wyposażamy min. w systemy prowadzenia wstęgi, automatycznej kontroli naciągu, systemy odkroju krawędzi foli (nawijakowe lub pneumatyczne zbieranie odpadu), stolik do łączenia materiałów, dejonizatory, docisk pneumatyczny nawijaka. Mocowanie materiału może odbywać się za pomocą uchwytów szybkomocujących i wałów rozprężnych lub czopów pneumatycznych, mechanicznych aktywowanych siłą boczną. Możliwość zastosowania hydraulicznego pobierania i odbioru bel materiału z maszyny.

We equip the rewinder with ribbon guidance systems, automatic control tension system, foil edge slitter systems (winding or pneumatic collecting waste), a table for combining materials, deionizers, pneumatic clamp for the winder. Fastening of the material can be done using quick clamping handles and expansion shafts or pneumatic pivots, mechanically activated by lateral force. There is a possibility of using hydraulic retrieval and collection of material bales from the machine.



## Dane techniczne Technical specification

Wewnętrzna średnica gilzy:	Cores internal diameter:	30-152 [mm]
Przeznaczenie:	Purpose:	Cutting of Paper cores
Max grubość gilzy:	Maximum core thickness:	12 [mm]
Min grubość gilzy:	Minimum core thickness:	2 [mm]
Max długość gilzy:	Maximum core length:	2000 [mm]
Min długość gilzy:	Minimum core length:	1000 [mm]
Min długość cięcia:	Minimum cutting length:	12 [mm]
Wielkość magazynu:	Loader size:	20 cores 76,2 [mm]
Panel dotykowy:	Touch screen panel:	4" HMI

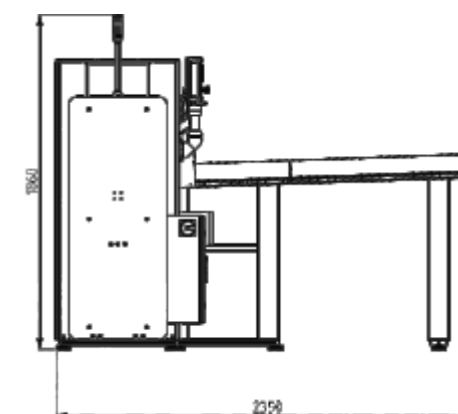
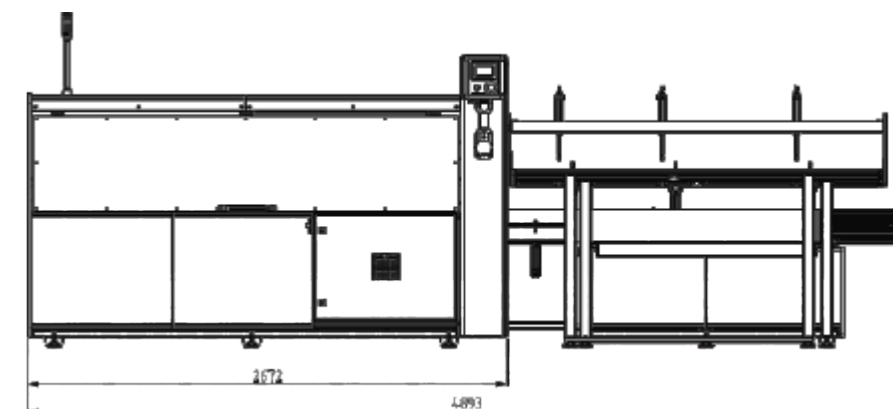
Automatyczna krajarka umożliwia ciągłe cięcie, na dowolny wymiar gilz papierowych. Maszyna pobiera elementy z magazynu, a następnie rozpoczyna proces cięcia segregując równocześnie użytki i odpady. Podstawowe dane wejściowe jej pracy to długość cięcia, rozmiar tulei oraz ilość użytków. Jest to wyjątkowy projekt oparty na wysokiej jakości komponentach mechanicznych i niezawodnej automatyce. Ponadto, podstawowym założeniem przy jej projektowaniu była integracja z innymi maszynami oraz wprowadzenie koncepcji Przemysłu 4.0.

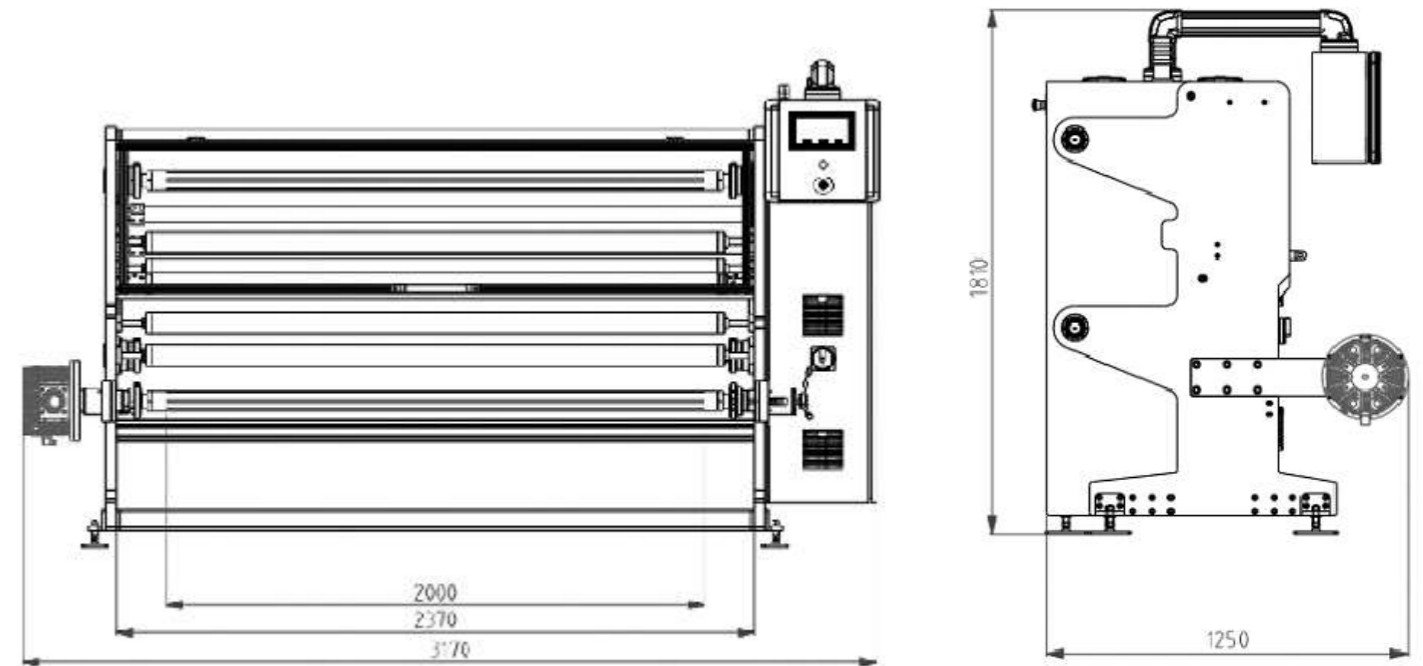
Automatyczna krajarka została wyposażona w podzespoły elektromechaniczne firmy Bosch Rexroth, w tym m.in.: siłowniki EMC oraz moduł liniowy MKK, wprawiane w ruch przez silniki serwo z rodziny MSM. Pracą silników sterują kompaktowe serwonapędy IndraDrive CS, wyposażone w technologię Safety. Dodatkowo, do uzyskania ruchów obrotowych elementów tnących wykorzystano falowniki EFC 5610 wraz z silnikami asynchronicznymi. Nad całością pracy maszyny czuwa sterownik ruchu XM21, posiadający wejścia/wyjścia cyfrowe i analogowe z serii S20. Zapewnienie komunikacji „człowiek – maszyna” zostało zrealizowane przy użyciu panelu HMI VR21. Co istotne, całym procesem można sterować za pośrednictwem tabletu lub smartfonu.

The automatic slitting machine enables continuous cutting to any size of paper thimbles. The machine retrieves items from the warehouse, and then starts the cutting process, segregating the land and waste. The basic input data for its work is the cutting length, the size of the bushing and the amount of land. It is a unique project based on high quality mechanical components and reliable automation. In addition, the basic assumption of its design was compatibility with other machines and the introduction of the Industry 4.0 concept. The automatic cutter has been equipped with electro-mechanical components from Bosch Rexroth, including: EMC actuators and a module linear MKK, activated by servo motors from the MSM. The motors are controlled by the IndraDrive CS compact servo drives with Safety technology. Additionally, EFC inverters with asynchronous motors were used to obtain rotational movements of cutting elements. XM21 motion controller controls the machine as a whole, having digital and analogue inputs in the S20 series. Human-machine interaction was implemented using the VR21 HMI panel. The entire process can be controlled via a tablet or smartphone.

## AUTOMAT DO CIĘCIA GILZ AUTOMATIC CORE CUTTER ATG-2000

skontaktuj się z nami, udzielimy ci wszelkich informacji o możliwościach naszych maszyn





## Dane techniczne Technical specification

Szerokość robocza :	Working width:	700-2000 [mm]
Max szerokość materiału:	Max diameter materia:	600 [mm]
Max masa materiału:	Max mass material:	500 [kg]
Hamulce:	Brakes:	Pneumatic – RENOVA
Uchwyty:	Expanding chucks:	Mechanical / Pneumatic
Kontrola napięcia wstęgi:	Web Tension control:	Automatic - Load cells / dancer shaft
Prowadzenie wstęgi:	Web guiding:	Automatic - ultrasonic web guiding system +-25 including oscillation mode
Panel sterowania :	Touch screen panel:	SIEMENS - KTP700
System cięcia :	Cutting system:	Nożycowy lub żyłtkowy/ scissor or razor cutting system
Pozycjonowanie noży i gilz:	Positioning of knife and cores:	Laserowe / laser positionin



## BOBINIARKA REWINDER WT-1400 -STD

do folii, papieru, tkanin

skontaktuj się z nami, udzielimy ci wszelkich informacji o możliwościach naszych maszyn

Bobiniarka wyposażona min. w systemy prowadzenia wstęgi – układ kontroli brzegu materiału, automatycznej kontroli naciągu, systemy odkroju krawędzi foli (nawijakowe lub pneumatyczne zbieranie odpadu), dejonizatory zapewniające odprowadzenie ładunków elektrycznych, dociski pneumatyczne nawijaków.

Mocowanie materiału może odbywać się za pomocą uchwytów szybkocujących i wałów rozprężnych lub czopów pneumatycznych, mechanicznych aktywowanych siłą boczną. Możliwość zastosowania hydraulicznego pobierania i odbioru bel materiału z maszyny.

Bobiniarka zawiera laserowy pozycjoner noży i gilz oraz jest wyposażona w system cięcia nożycowy i żyłtkowy.

Nad całością procesu czuwa automatyka Siemens zapewniająca niezawodność.

Bobiniarka is equipped with ribbon guide system - material edge control system, automatic tension control, foil edge cutting systems (winding or pneumatic waste collecting), deionizers providing drainage electric charges, pneumatic clamps for winders. Material fastening can be done using quick clamps and expansion shafts or pneumatic pivots, mechanically activated by lateral force. There is a possibility of using hydraulic retrieval and collection of material bales from the machine.

Bobiniarka contains a laser knife and gliz positioner and is equipped with a system scissor and razor cutting. Siemens automation guarantees reliability over the whole process.



## Dane techniczne Technical specification

Max średnica nawijanego materiału:	Max diameter of the wound material:	700-2000 [mm]
Max średnica odwijanego materiału:	Max diameter of the wound material:	600 [mm]
Max masa nawijanego materiału:	Max mass of the wound material:	1000 [mm]
Max masa odwijanego materiału:	Max mass of the unwound material:	500 [kg]
Szerokość robocza:	Working width:	1000-1800 [mm]
Średnica odwijania:	Unwinder diameter:	1200 [mm]
Średnica nawijania:	Rewind diameter:	600/8000 [mm]
Max masa materiału:	Max mass material:	800 [kg]
Hamulce:	Brakes:	Pneumatic – RENOVA
Uchwyty:	Expanding chucks:	Automatic - Load cells / dancer shaft
Kontrola napięcia wstęgi:	Web tension control:	Automatic - Load cells / dancer shaft
Prowadzenie wstęgi:	Web guiding:	Automatic - Ultrasonic web guiding system +/-25mm including oscillation mode
Hydrauliczne podnoszenie roli:	Hydraulic lifting of parent roll:	Control of the hand panel
Panel dotykowy:	Touch screen panel:	SIEMENS - KTP700
System cięcia:	Cutting system:	nożycowy lub żyłtkowy / scissor or razor cutting system
Pozycjonowanie noży i gilz:	Positioning of knife and cores:	Pozycjonowanie laserowe / laser positionin

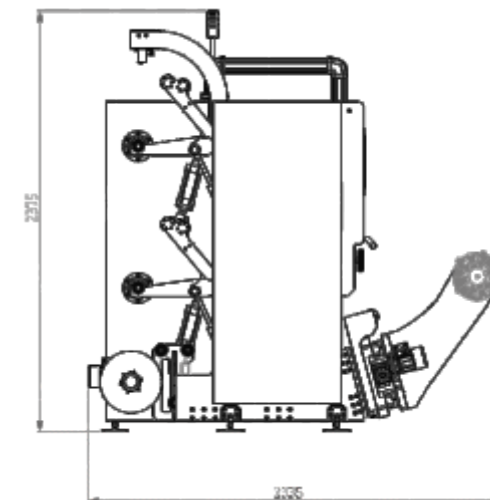
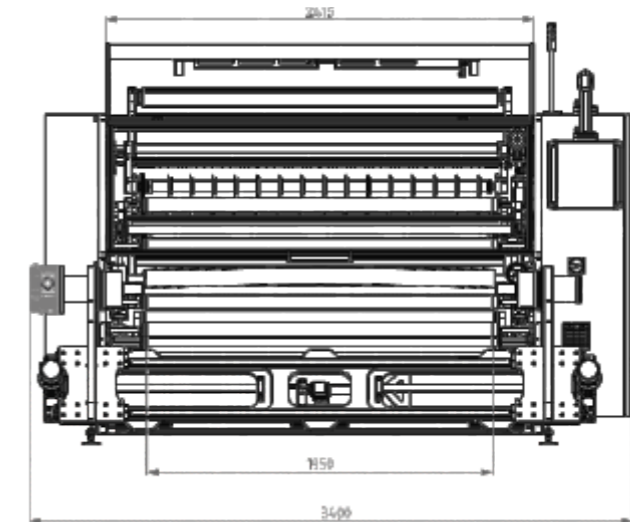
Bobiniarka WT-1800 Advance poza zwiększoną konstrukcją posiada dodatkowo wał bananowy, którego zadaniem jest zmniejszenie powstających pofałdowań na materiale podczas przewijania. Hydrauliczne pobieranie rolki matki z poziomu posadzki. Możliwość zainstalowania systemu automatycznego rozstawu noży oraz ramienia do zdejmowania materiału z maszyny.

W standardzie wyposażona min. w systemy prowadzenia wstęgi – układ kontroli brzegu materiału, automatycznej kontroli naciągu, systemy odkroju krawędzi folii (nawijakowe lub pneumatyczne zbieranie odpadu), stolik do łączenia materiałów – element zapewniający, po zakończeniu przewijania, doklejenia kolejnego brzegu materiału i zachowania ciągłości pracy, dejonizatory zapewniające odprowadzenie ładunków elektrycznych, dociski pneumatyczne nawijaków, odzysk energii z hamowania.

Mocowanie materiału może odbywać się za pomocą uchwytów szybkocujących i wałów rozprężnych lub czopów pneumatycznych, mechanicznych aktywowanych siłą boczną. Możliwość zastosowania hydraulicznego pobierania i odbioru bel materiału z maszyny. Bobiniarka zawiera laserowy pozycjoner noży i gilz oraz jest wyposażona w system cięcia nożycowy lub żyłtkowy.

Nad całością procesu czuwa automatyka Siemens zapewniająca niezawodność.

The WT-1800 bobbinter, in addition to the increased construction, additionally has a banana shaft, which task is to reduce emerging corrugations on the material during rewinding. Hydraulic retrieval of the basic roller from the floor level. There is a possibility of installing an automatic knife spacing system and a material removal arm from the machine. The standard equipped with web guiding system - material edge control system, automatic tension control, systems cut edge of the foil (winding or pneumatic collection of waste), space for combining materials - used after finished scrolling, gluing the next edge of the material and maintaining the continuity of work, deionizers providing drainage electric charges, pneumatic clamps for winders, energy recovery from braking. Material fastening can be done using quick-clamping holders and expansion shafts or pneumatic pivots, activated mechanically by lateral force. Possibility of using hydraulic retrieval and collection of material bales from the machine. Bobiniarka includes a laser positioner for knives and thimble, and is equipped with a scissor or razor cutting system. Siemens automation guarantees reliability over the whole process.



## BOBINIARKA REWINDER WT-1800 ADVANCE

do folii, papieru, tkanin

skontaktuj się z nami, udzielimy ci wszelkich informacji o możliwościach naszych maszyn



Samodzielna stacja odwijakowa. Wyposażona w agregat hydrauliczny do sterowania kinematyką maszyny. Posiada odrębne sterowanie kontrolą napięcia (tensometry lub czujnik ultradźwiękowy pomiaru średnicy) oraz krawędziowego prowadzenia wstęgi.

Szyny liniowe Mechanika Bosh REXROTH - marka, która cechuje niezawodność, długa żywotność, bezproblemowy czas eksploatacji. Mocowanie materiału może odbywać się za pomocą uchwytów szybkomocujących i wałów rozprężnych lub czopów pneumatycznych, mechanicznych aktywowanych siłą boczną.

Odwijak wyposażamy min. w systemy prowadzenia wstęgi, automatycznej kontroli napięcia jak również układy hamowania z odzyskiem energii. Kinematyka ruchu odwijaka może być realizowana za pomocą napędów hydraulicznych lub elektrycznych.

Alone-stand-unit- unwinder station. Equipped with a hydraulic unit for controlling the kinematics of the machine. It has a separate control of the tension control (strain gauge or ultrasonic sensor for measuring the diameter) and edge guiding ribbon. Linear rails. Mechanics Bosh REXROTH - a brand that is characterized by reliability, long life, trouble-free service life. Material fastening can be done using quick-clamping holders and expansion shafts or pneumatic pivots, mechanically activated by lateral force. We provide the unwinder with web guiding systems, automatic tension control as well as braking systems with retrieving energy. The kinematics of the unwinder movement can be realized by means of hydraulic or electric drives.

## Dane techniczne Technical specification

Szerokość robocza :	Working width:	1000-2000 [mm]
Max średnica materiału:	Max diameter material:	2000 [mm]
Max masa materiału :	Max mass material:	2000 [kg]
Hamulce:	Brakes:	Pneumatic - RENOVA
Uchwyty:	Expanding chucks:	Mechanical/ Pneumatic
Kontrola napięcia wstęgi:	Web Tension control:	Automatic - Load cells / dancer shaft
Prowadzenie wstęgi:	Web guiding:	Automatic - ultrasonic web guiding system +25 including oscillation mode
Hydrauliczne podnoszenie roli:	Hydraulic lifting of parent roll:	Control of the hand panel
Panel dotykowy:	Touch screen panel:	SIEMENS - KTP400

## ODWIJAK NA LINII BOBINOWANIA UNWINDER

skontaktuj się z nami, udzielimy ci wszelkich informacji o możliwościach naszych maszyn

